

**LEMBAR**

**HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW**

**KARYA ILMIAH**

Judul Jurnal Ilmiah (Artikel) : Optimalisasi Geometri Pahat HSS pada Proses Finishing Terhadap Kekasaran Permukaan di Mesin Bubut

Penulis Jurnal Ilmiah : Sutrisno  
Koko Setiyono

Status Penulis : ~~Mandiri~~ / Utama / Anggota

Identitas Jurnal Ilmiah : a. Nama Jurnal : Wahana Teknik  
b. Nomor / Volume : No. 1, Vol. 5  
c. Edisi (bulan/tahun) : Juni 2016  
d. Penerbit : Fakultas Teknik Universitas Gresik  
e. Jumlah Halaman : 18

Kategori Publikasi Jurnal Ilmiah (beri ✓ pada kategori yang tepat)

Jurnal Ilmiah Internasional

Jurnal Ilmiah Terakreditasi

Jurnal Ilmiah Tidak Terakreditasi

Hasil Penilaian Peer Review :

Komponen yang Dinilai	Nilai Maksimal Jurnal Ilmiah			Nilai Akhir yang Diperoleh
	Internasional <input type="checkbox"/>	Nasional Terakreditasi <input type="checkbox"/>	Tidak Terakreditasi <input checked="" type="checkbox"/>	
a. Kelengkapan unsur isi jurnal (10%)			1,00	0,8
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembulusan (30%)			3,00	2,6
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)			3,00	2,7
d. Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit (30%)			3,00	2,5
<b>Total = 100 %</b>				

Catatan penilaian artikel oleh reviewer:

- a. *struktur penyusunan artikel sudah sesuai dengan penulisan penelitian.*
- b. *Ruang lingkup sesuai dengan cakupan ilmu & kedalaman bahasan.*
- c. *Data / informasi cukup mutakhir.*
- d. *jumlah font & warna.*

Gresik, 19 Mei 2019  
Reviewer 2

tanda tangan .....

**Febi Rahmadanto, S.T., M.T.**  
NIDN. 0715028301

Unit Kerja : FTI - ITN Malang  
Jabatan Akademik Terakhir : Asisten Ahli  
Bidang Ilmu : Teknik Mesin