

DAFTAR PUSTAKA

- [1] T. Rochim, *Spesifikasi, metrologi & kontrol kualitas geometrik*. Bandung: ITB, 2001.
- [2] Raul, Widiyanti, and Poppy, “Pengaruh Variasi Kecepatan Potong Dan Kedalaman Potong Pada Mesin Bubut Terhadap Tingkat Kekasaran Permukaan Benda Kerja St 41,” *J. Tek. Mesin*, vol. 24, no. 1, pp. 1–9, 2017.
- [3] A. Firstamarsyah and A. Mahendra Sakti, “Pengaruh Merk Pahat dan Sudut Potong Pahat yang Berbeda Terhadap Tingkat Kekasaran ST 41,” pp. 31–36, 2019.
- [4] E. Budiyanto and L. D. Yuono, “Proses Manufaktur.” Laduny Alifatama, Lampung, p. 101, 2021.
- [5] A. Gunanto and J. Pranomo, “Teknik Pemesinan bubut.” ANDI, Yogyakarta, pp. 1–27.
- [6] H. Mustofa and Wagiman Ibnu Arifin, “Teknik Pemesinan Bubut.” Gramedia Widiasarana Indonesia, Jakarta, pp. 159–164, 2018.
- [7] A. Gunanto and Joko Pranomo, “Teknik pemesinan NC/CNC dan CAM.” ANDI, Yogyakarta, pp. 92–104.
- [8] A. Gunanto, “Pekerjaan Dasar Teknik Mesin.” Gramedia Widiasarana Indonesia, Jakarta, p. xii 196, 2018.
- [9] E. Winarno, “Teknik Menggunakan Perkakas Tangan.” Yogyakarta, pp. 149–157, 2016.
- [10] H. Mustofa, “Teknik Pemesinan NC/CNC dan CAM.” Gramedia Widiasarana Indonesia, Jakarta, pp. 261–273, 2019.
- [11] B. S. H. Purwoko, “Dasar-dasar Memrogram CNC.” pp. 70–80.
- [12] B. S. Wijanarka, “Cadcam untuk Mesin Bubut dan Frais.” Yogyakarta, p.

71, 2013.

- [13] M. Nurkolis and Maryadi, “Gambar Teknik Manufaktur.” Gramedia Widiasarana Indonesia, Jakarta, pp. 17–26, 2018.
- [14] H. Wijaya, *Metrologi Industri*. Malang: UB Press, 2018.
- [15] M. M. Akhsin, B. Arifvanto, M. Mahardika, and U. A. Salim, “Metrologi Dalam Industri Manufaktur.” Gadjah Mada University Press, Yogyakarta, pp. 39–52, 2022.
- [16] J. Setiawan, “Karakteristik Lapisan Besi Borida Pada Baja Karbon.” Media sains, Bandung, 2020.